

## SKÝRINGAR

### ALMENNNT

- Kötur eru viðmiðunaráhæðir og miðast við hæð 0mm sjá snið
- Öll önnur ónefnd má eru millimetrar

**YFIRFARA SKAL ÖLL MÁL OG TEIKNINGAR ÁÐUR EN HAFIST ER HANDA OG TILKYNNNA HÖNNUDI UM ÖLL HUGSANLEG FRÁVIK OG ÓSAMRÆMI MILLI TEIKNINGA**

- Álagsforsendur:
- Álagsforsendur eru eftirfarandi:

Flokun	Staðall
Steypuvirk	EC 2
Stálvirki	EC 3
Trévirki	EC 5
Grundun	EC 7
Eigin byngd	EC 1
Notálag	EC 1
Snjóálag	EC 1
Jarðskjálfálag	EC 8
Öryggiskerfi	EC 1

- Notálag almennt
- Notálag á svíar
- Snjóálag (svæði 3)
- Vindálag

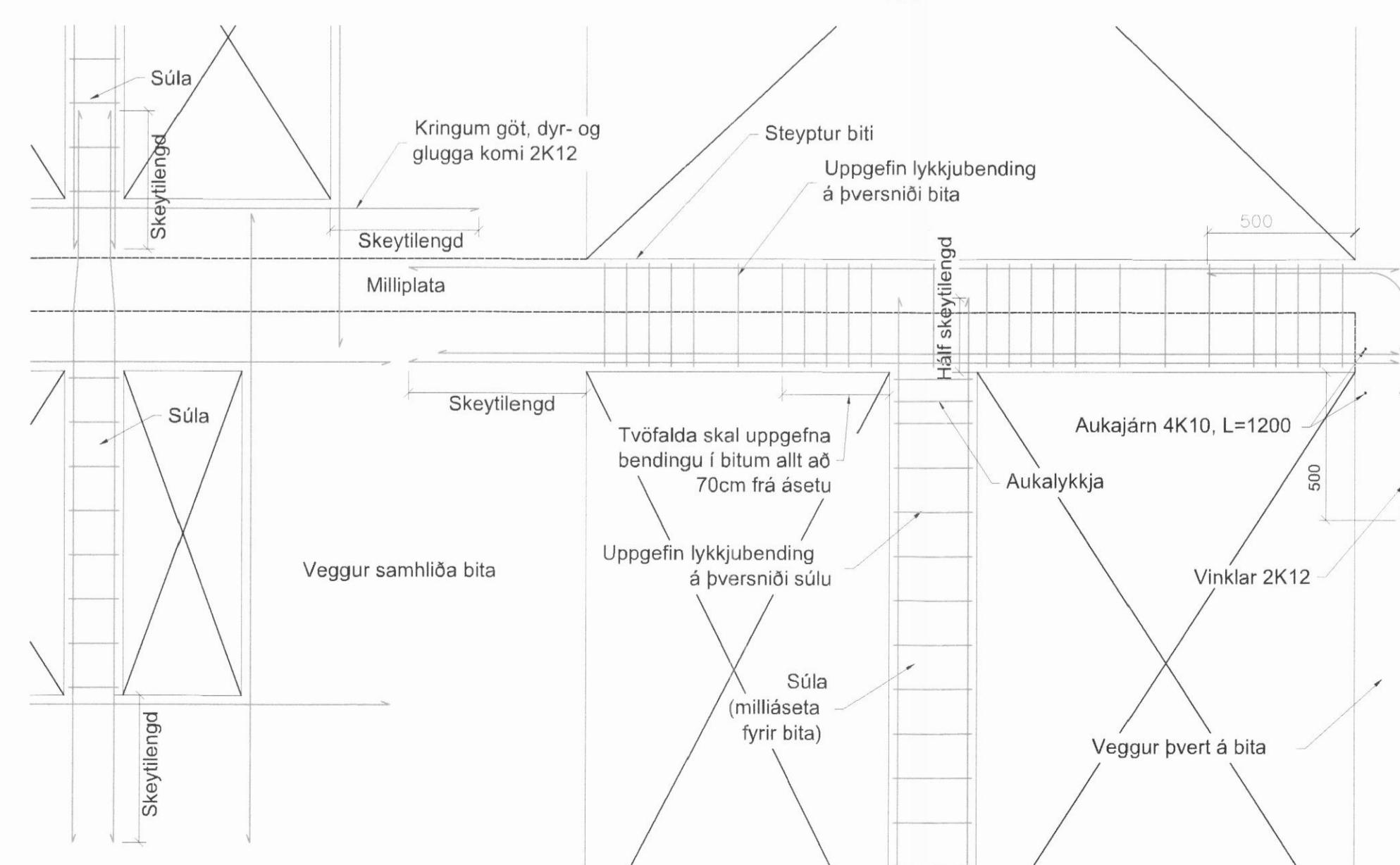
TÁKN	c/c	Millibil, t.d. 50x225c/c600 = sperrur með 600mm millibili
K	Kambstál	
Ks	Suðuhæft kambstál	
KS	Kamsaumur, t.d. KS40/70 = kamsaumur með þvermáli 4,0mm og lengd 70mm	
L	Lengd	
m	Metrar	
mn	Millimetrar	
M	Boltar, t.d. M12/120 = bolti með þvermáli 12mm og lengd 120mm	
U	Yfirhæð steypta bita/platna, útfært í mótauppslætti	
Ø	%	Hall í prómillum, p.e. hæðarbreyting í millimetrum á hvern lengdarmeter í plani
#	Krossbending, p.e. millibil milli járnna er eins í báðar áttir	

- Stefna hófuðbendingar, p.e. stefna þeirra járna sem koma næst steypuvirborði
- Járn í efri brún plötu / ytri brún vegg
- Járn í neðri brún plötu / innri brún vegg
- Járn beygist skeytilegnd inn aðliggjandi byggingarhluta

Viðmiðunarlína þar sem járnalög i efri brún plötu endar

## KENNISNIÐ

**LÓÐRÉTT SNID Í STEYPTA VEGGI, SÚLUR OG BITA**  
Almennar reglur um bendingu:  
(Ath. almenn bending veggs ekki sýnd)



## STÁLVIRKI

### ALMENNNT

#### Stál:

- Smiðastál skal vera S235 skv. staðli EN 10025 nema annað sé tilgreint á teikningum
- Ef annað er ekki sérstaklega tiltekið skal smiðastál til notkunar innanhus sandblásíð eða hreinsað á annan sambærilegan hatt og tvígrunnad með alkjó-olíubundnum ryðvarnargrunni.
- Stál til notkunar utanhus skal heitgalvanhúðað og skal þurrumþykkt zinkhúðar vera >=90micron

#### Súður:

- Öll rafsuðuninna skal unnni af mönnun sem hafa til þess tilskilin réttindi skv. IST/EN287-1/2
- Suðuferni skal uppfylla kröfur DS317.1 eða sambærilegra staðla.
- Suðuferlar skulu vera skv. IST/EN1288
- Allar rafsuður skulu a.m.k. vera í flokki C skv. IST EN25817
- Öll suðuninna skal uppfylla staðal DS316 (prEN 1011)

#### Festigar:

- Allir boltar til festigar á timbi eða stál skulu vera í styrkleikaflokk 4,2/8.8 og heitgalvanhúðaðir með þurrumþykkt >=45micron
- Undir allar boltarær sem koma að tré skal setja heitgalvanhúðaðar ferhyndar stálskinnur sem uppfylla eftirfarandi:

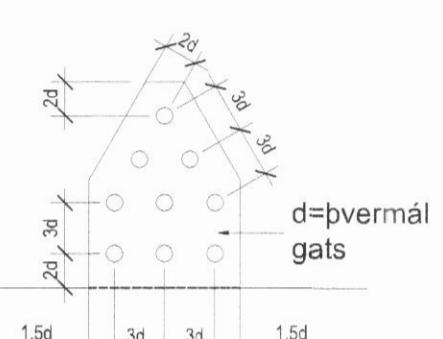
$$\text{breidh} \geq 3 \times \text{þvermál bolta}$$

$$\text{þykkt} \geq \text{þvermál bolta} / 3$$

- Allur saumur í þákvíkri skal vera heitgalvanhúðaður

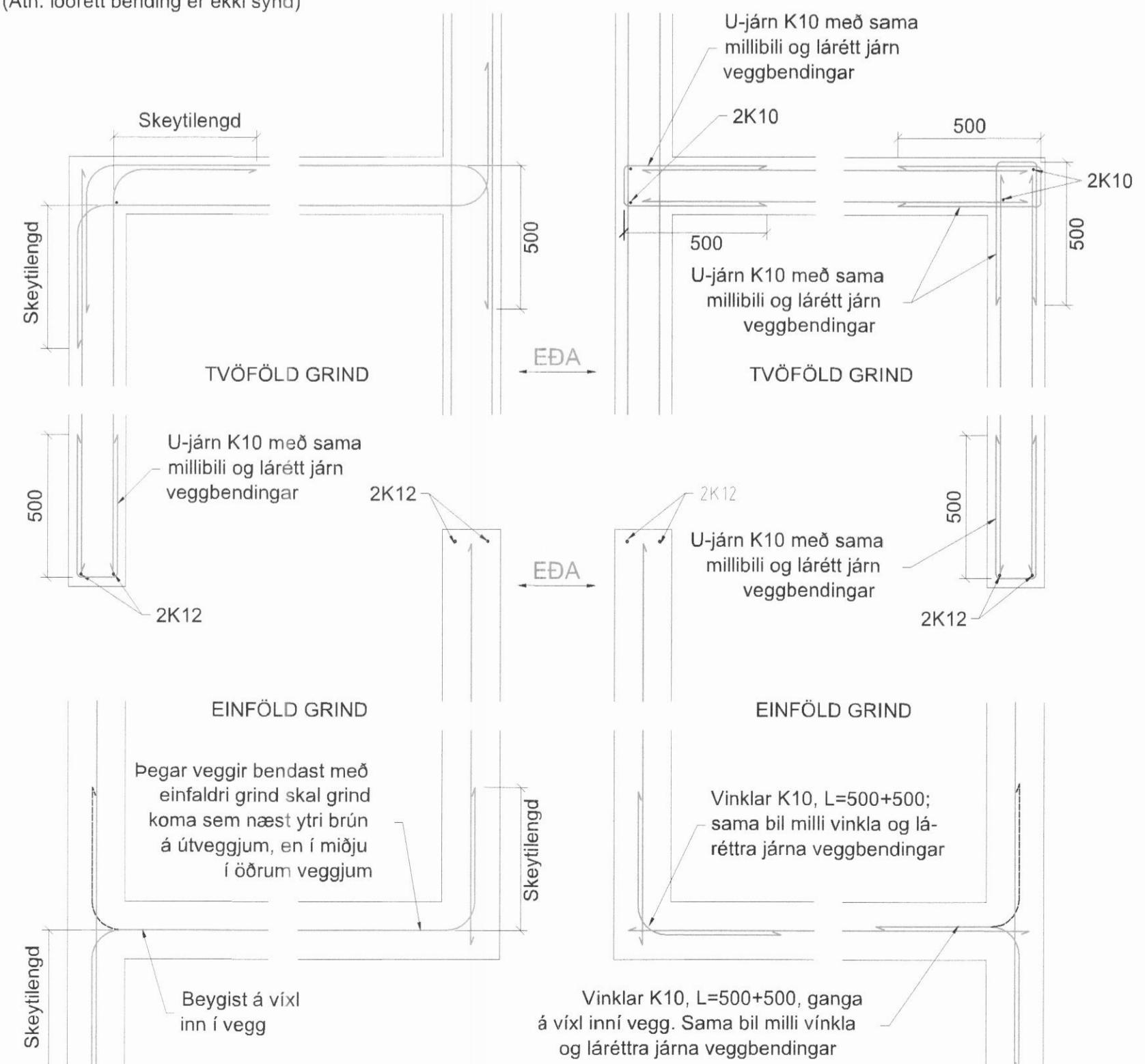
#### Staðselning boltagata í stáplötum:

- Eftirfarandi eru lágmarskrófur:



## KENNISNIÐ

**LÁRÉTT SNID Í STEYPTA VEGGI**  
Almennar reglur um lárétt bendingu:  
(Ath. löðrétt bending er ekki sýnd)



## TRÉVIRKI

### ALMENNNT

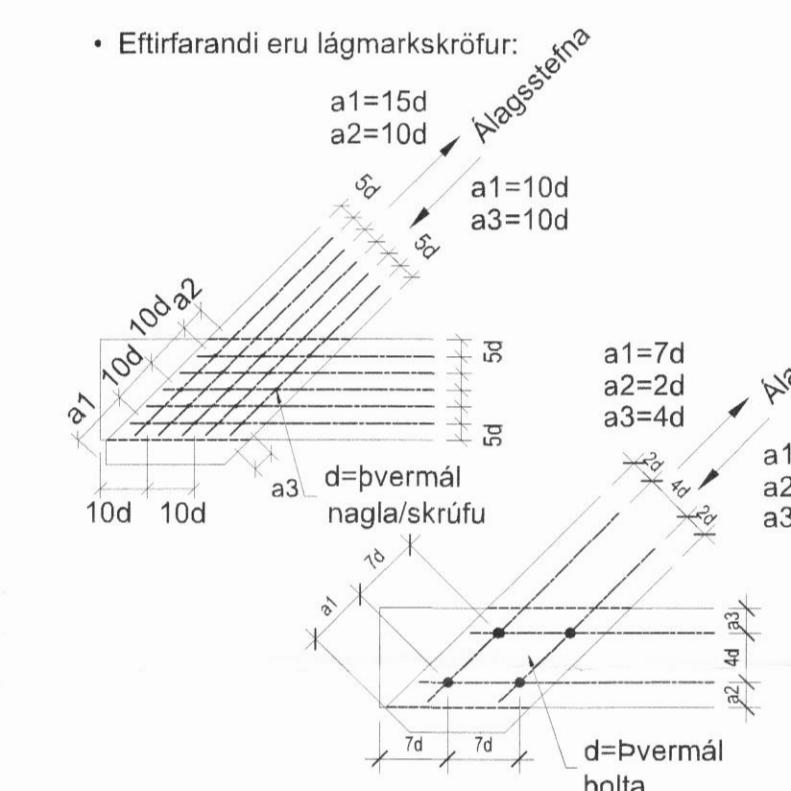
#### Burðarviði:

- Styrkleikaflokkur er DK18 fyrir furu og greni, nema annað sé sérstaklega tilgreint
- Styrkleikaflokkur er L40 fyrir límré
- Isteypa sperruenda og annan óvarinn við skal verja með tvímerum umferðum af viðurkenndri grunfluávörn
- Loftinnihald skal vera 5-6%, mælt rétt fyrir niðurlögn (eftir dælingu ef dælt er)

#### Pakkklæðning:

- Þak klæði 18 grenirkrossvið eða OSB plötum, og skal skeyt skammlíhið á sperrum en langhlíðar skulu fjáradar saman (eða nót). Negling er skothagnar 28/65 með lími (eða 31/75 án líms) í c/≤80 1m frá köntum (pakkanti, gratsþerrum og mæni) en annars cc/150.
- Ofan á þakutur kemur astafatlappi. Hefta skal pappa við klæðningu bar sem pappalög skarast (lágmarskörum 10cm) og komi plastborði undir hefti.

- Ef efsta lag þakklæðningur er bárustál (galv. eða aluzink) skal það neglast við borgaklæðningu með heitgalvanhúðum kambpaksau 4,2/65 með gumiþibettingu. Neðstu naglur skulu vera 10cm frá þakbrún, og skal vixla nöglum um 15cm og telst það ein röð. Slán eru ráða með 60cm upp (alltaf vixlan um 15cm). Frá göflum og gratsþerrum skal þetta við naglaraði ná 1,0m inn á þakki. Í frestu 2 röðum skal negl i sveitina hábaru en annars í aðra hverja hábaru. Plötur skarist um a.m.k. 1½ báru. Aukanagli komi milli naglaraða á plötusamskeylum. Vixla skal neglingu milli ráða þannig að naglar komi í allar báru



## STEYPUVIRKI

### STEYPA

#### Almenn:

- Alla steypu skal titra þannig að tryggt sé að steypulg myndi einisleita samþjappaða heild
- Sígmál steypu skal vera 5-10cm án þjáliefna, en 10-15cm með sérstakum þjáliefnum
- Loftinnihald skal vera 5-6%, mælt rétt fyrir niðurlögn (eftir dælingu ef dælt er)
- Vatnsemstalan skal uppfylla v/s<=0,55
- Hámarksornastæði er 32mm
- Sementsmagn (s) í steypu uppfylli: 300kg/m³<s<350kg/m³ (t.d. botnplata hüss og innveggir sem ekki eru í tærandi umhverfi)
- Sérskilyrði fyrir steypu í útveggjum og botnplatu í bilsík sem verða fyrir tæringerahárfum eru: 350kg/m³<s<400kg/m³ og v/s <0,50

- Sérvirki þjáliefni má einungis nota eftir að búi er að blanda loftþrelendi í steypu. Þjáliefni skulu viðurkennd af bygginga-yrifvöldum og skal fylgi leðárvarsum í hvívetna við notkun
- Framkvæmdaflokkur er B

#### ÍST10 GILDIR UM ÖLL ÖNNUR ATRIDI STEYPUVINNU EN HÉR ERU UPP TALIN

#### Brotþolsflokkar:

- EKKI má nota lægri brotþolsflokk en skv. eftirfarandi töflu:

Byggingarhlutar	Flokkur
Grófsteypa, t.d. þriflag undir undirstöður	C16
Perluststeypa, t.d. ásteyplag ofan á holpl.	C30
Undirstöður	C25
Sjálfbærandi plötur og plötur á fyllingu	C35
Útveggir	C30
Innveggir	C25
Önnur steypa	C30

## STEYPUSTYRKSTARSTÁL

### ALMENNNT

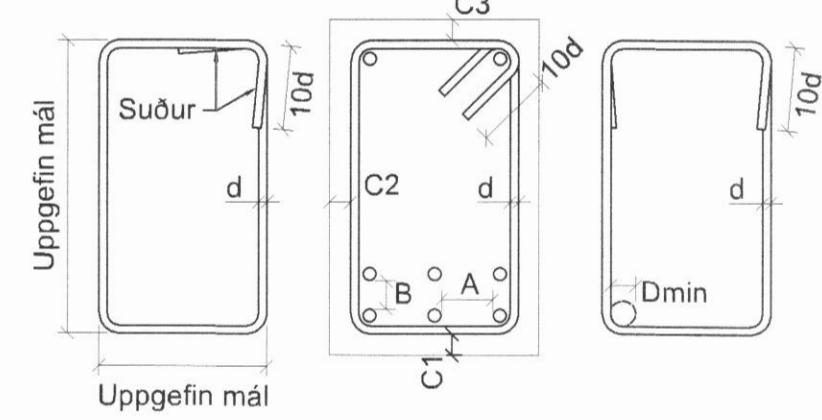
#### Efnisgæði:

- Steypuþykstarstál er kambstál (merkt K á teikningum) Ks500, skal vera suðuhæft með skriðmörk >=500MPa
- Allt stál sem notað er í lykkjur, króka og wirkla er suðuhæft kambstál (merkt K á teikningum) Ks500s með skriðmörk >=500MPa
- Rafsoðin bendin skulu vera úr kalldregnu sléttu stáli með lágmarsstogbol 500MPa m.v. hlutfallslega lengdaraukningu <=0,2%. Bendin má ekki sjóða á byggingarstað

#### BENDING

- Almenn bending:
- Undirstöður sem fyljt er að bendast almennt með 2K12 efst og neðst auk einföldar grindar K10 c/c 250 nema annað sé tilgreint á teikningum
- Almenn bending plátna á fyllingu er #K10c/c300 í miðju
- Almenn bending útveggja er K10c/c250 lærðt og K10c/c250 lóðrétt við út. nema annað sé tilgr. á teikn.
- Almenn bending innveggja er #K10c/c250 í miðju
- Upp með öllum opum í vegg skal setja 2K12 sem ganga frá plötu upp fyrir næstu plötu eða upp að þaki þar sem að við. Samma bending gildir um veggvanda

- Kröfur til efnis og vinnu:
- Bendistál skal vera freint og án lausrar ryð- eða völsunar-húðar
- Almenn skal ekki skeyla meira en þriðja hvert járn í sama þversniði
- Bendistál skal haldið í réttum fjarlægð frá móturnum með þar gerðum klossum eða stólum
- Ef listar koma í mótl skal stópuhluna miðuð við innri brún þeirra
- Ýmsar kennistarör - tölur eru lággildi í mm:



## Sakka - 151969 - Dalvíkurbyggð

Verk:	Almennar skýringar			Netfang: tso@simnet.is
Verkhafi:	B-07			Farsimi: 899-7864 - Sæmundur Farsimi: 863-3184 - Magnús Tækniþjónusta ehf. Tækniþjónusta ehf. kt. 601200-2440
Teikn nr:	Dags: 08.03.2017			Sæmundur Óskarsson Sæmundur Óskarsson
Verknr:	Mælikvarði:			Teiknað: 180160-3109
Hannað:	Breytingar:			Áritun aðalhönnuðar: Sæmundur Óskarsson