

# Burðarvirki: Almennar skyringar

## Steypustyrktarstál:

### Gæðaflokkur

Kambstál, táknað með K og þvermáli járns í mm (t.d. K10), er stál B500C skv. staðli NS 3576-3 með skriðmörk 500 N/mm<sup>2</sup>. Suðuhæft kambstál er táknað með S að auki á eftir þvermáli stangar (t.d. K10S). Sléttjárn er stál S275, táknað með R og þvermáli í mm. Skeytilengd kambstáls er 50 x þvermáli stangar, nema annað sé tekið fram. Öll vinna og efni skal vera skv. ÍST 10 og Byggingareglugerð. Við þverveggi og í steypuskilum skal bendistál ávalt ganga skeytilengd fyrir horn eða gegnum skil.

Steypustyrktarstál skal aldryr sjóða, hvorki með punktsuðu eða samfellið suðu án heimildar umsjónarmanns verkkaupa. Við alla suðuvinnu skal fylgja fyrirmælum viðurkenndis suðustaðals, t.d. DIN4099.

Allt bendistál skal vera hreint og laust við lausar ryð og völsunarthúðir. Á vinnustað skal það geymt á trélistum og vandlega sundurgeint eftir efnißflokkum.

Bendinet sem eru rafsoðin skulu vera kalddregin og hafa lágmärkstogþol 500 MPa. Þegar bendinet hafa verið afgreidd frá súlaðila er óheimilt að sjóða þau eða hita.

### Merkningar:

- Endi á ókrókþeygð járni.
- Járn í neðri brún plötu.
- Járn í eftir brún plötu.
- K10 c200
- K10 cc 200#
- A B Snið 1:X
- A - Snið 1:X
- A B
- Táknar snið A sem er tekið af teikningu B og er í kvarða 1:X
- Táknar snið A sem er tekið af teikningu A og er í kvarða 1:X
- Táknar snið A sem sýnt er á teikningu B.

### Beygjur á bendistáli

Kambstál (langjárn) má beygja með hjólskifum sem hefur minnst þvermál 16 x þvermál stangarinnar (horn innan við 90°). Kambstál má ekki beygja við minna hitastig en -10 °C.

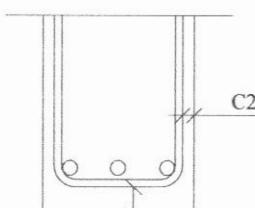
Þvermál stangar	Beyguþvermál
0 < 20	40
0 ≥ 20	70

Beyguþvermál má þó aldrei vera minna en það gildi sem framleiðendur stáls mæla með.

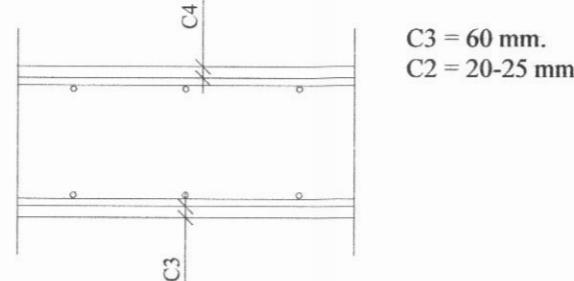
### Steypuhula

Steypuhula er skv. eftirfarandi nema annað komi fram á teikningum.

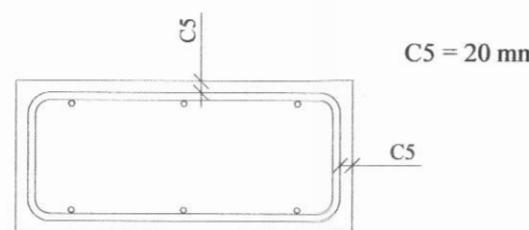
### Undirstöður og veggir að jarðfyllingu.



### Botnplata á fyllingu.



### Innveggir, plötur og bitar.



### Innveggir, bitar, súlur - lágmärkshula út frá stærð járna:



### Minnstu fjarlægðir milli stanga

Lágmärksfjarlægðir milli einstakra stanga eru stærsta þvermál járna en þó aldrei minna en 20 mm. Ef þvermál stanga er meiri en 32 mm skal bæta við 5 mm við lágmärksfjarlægðina.

Lágmärksfjarlægðir milli einstakra stanga eru stærsta þvermál járna en þó aldrei minna en 20 mm. Ef þvermál stanga er meiri en 32 mm skal bæta við 5 mm við lágmärksfjarlægðina.

### Skeytilengd bendistáls

Lágmärksskeytilengd bendistál er 50 x Ø, sem sýnt er í eftirfarandi töflu:

Þvermál	Skeytilengd
Ø = 8	400
Ø = 10	500
Ø = 12	600
Ø = 16	800
Ø = 20	1000
Ø = 25	1200

Lágmärksskeytilengd bendistál er 70 x Ø ef skeiting er meiri en 30% í sama sniði.

### Skeytilengd rafsoðinna bendineta

Þvermál stanga 5-6 mm  
Skeytilengd burðarjárná  
Skeytilengd þverjárná  
Þvermál stanga 7-8 mm  
Skeytilengd burðarjárná  
Skeytilengd þverjárná

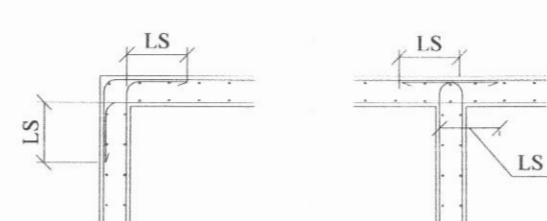
Þrír heilir mósvar, þó minnst 300 mm  
Einn heill mósivi, þó minnst 150 mm  
Þrír heilir mósvar, þó minnst 300 mm  
Tveir heilir mósvar, þó minnst 200 mm

### Fjarlægðarklossar fyrir bendistál

Í mótmum skal bendistál vera heldið í rétti fjarlægð frá mótmum með fjarlægðarklossum. Járn í plötu skal vera heldið með þar til gerðum stólum. Minnsta bil milli klossanna og stólanna í báðar áttir skal vera samkvæmt eftirfarandi töflu:

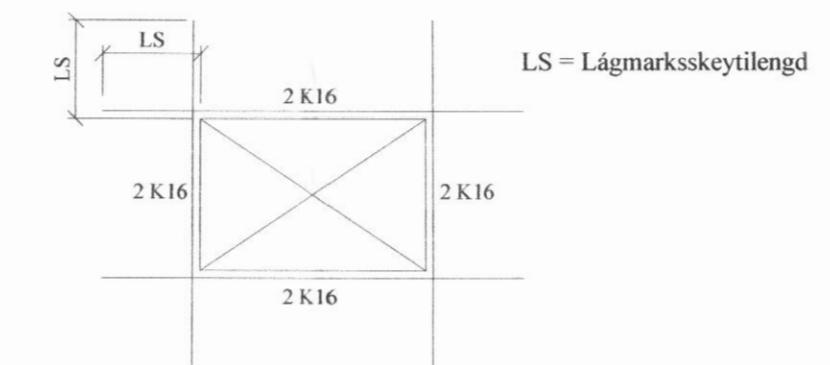
Þvermál	Mesta fjarlægð
Ø = 8-12	0.7 m
Ø = 16-32	0.7 m

### Frágangur járna í beygjum



### Viðbótarjárnun við op

Ef járn í krungum op eru ekki synd á teikningum gildir eftirfarandi. Ef hiliðar opa eru minni en 200 mm þarf engin viðbótarjárn. En göt sem eru stærri skal járnbinda skv. eftirfarandi mynd.



### Nákvæmniskröfur steypumóta

Steypumóta gerð skv. íslenskum staðli, ÍST-10. Svignun eða hreyfing móta undan steypuþunga sé ekki meiri en 0,2 % af fjarlægð milli fastra punkta. Nákvæmniskröfur við mótaupplátt skulu fylgja eftirfarandi töflu.

#### Nákvæmniskröfur við mótaupplátt:

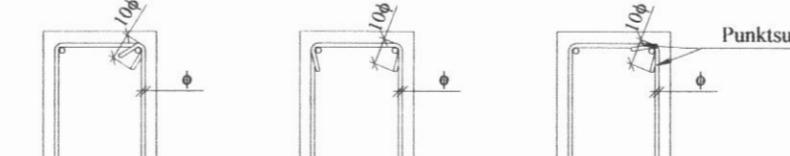
Þversnið, þykkt	+/- 5 %
Staðsetning í plani og hæð	+/- 10 mm
Staðsetning í plani og hæð	+/- 10 mm
Steypir hlutar: stærð	+/- 5 mm
Steypir hlutar: staðsetning	+/- 10 mm

Misgengi vegja á sýnilegum flötum má mest vera 3 mm.

Frávik milli sléttar flatar og 3 metra réttiskeið sem lögð er á steypan flöt má mest vera:

Veggir og súlur	5 mm
Gólf	10 mm

### Frágangur á lykkjum



### Timburvirki

Timbur í burðarvirki skal ávallt vera styrkleikaflokkáð skv. ÍST/DS 413, K18 eða betra, nema annað sé tekið fram. Allt boltaefni skal vera af gæðunum 8.8 eða betra. Allar sérsmíðaðar festingar utanhus skulu vera heitgalvanhúðaðar eða ryðfriðar. Allur saumur, boltar og festingar skal vera ryðvarinn. Þar sem heitgalvanhúðaðar festingar koma í þrystifluávarið timbruð skal nota B-vörn (olívörn) nema annað komi fram.

Undir allar rær og bolta skal setja skinnur með kantmál 3 x þvermál bolta eða stærra og þykkt 0,3 x þvermál bolta eða stærra. Á milli timburs og steins skal ávallt setja asfaltappu.

### Stálvirki

Allt járn í stálvirki skal vera S235 skv. DS/EN 10025 nema annað komi fram frá teikningum. Það skal sandblásið og grunnað með ryðvarnargrunni, nema annað sé tekið fram. Suður skulu hafa minnst a-mál 4 mm, en þó aldrei minna en efniþykkt þeirra hluta sem soður eru saman. Öll rafsuðuvinnu skal uppfylla skyliði DS 316.

Suðuminn skulu hafa gild réttindi frá löntæknistofnun Íslands og hafa þarfistipróf er svara til heira suðuðaferða sem áformáð er að nota.

## Steinsteypa

### Öll Steypa er skv ENV 206

Gerð steypu kemur fram á viðkomandi teikningu á forminu:

Caa/bb - cc - Sd - ee  
þar sem:

aa	Sívalingsstyrkur steypu í MPa
bb	Teningsstyrkur steypu í MPa
cc	Hámarks kornastærð
d	Sigmálflokkur
ee	Umhverfisflokkur tengdur umhverfisaðstæðum

Hver umhverfisflokkur gefur kröfur á lágmärks sementsmagn, loftmagn og hámarks v/s hlutfall fyrir steinsteypu samkvæmt FS ENV 206. Fyrir umhverfisflokk 2b og benta steypu er pannig hámarks v/s hlutfall 0,55, lágmärkssementsmagn 280 kg/m<sup>3</sup> og lágmärk loftmagn 5% fyrir steinastærð 16 mm.

Sigmálflokkar steypu eru eftirfarandi:

Flokkur	Sigmál í mm.
S1	10 til 40
S2	50 til 90
S3	100 til 150
S4	≥ 160

Blöndunarhlutföll/loftblendri:

Magn og gæði fyllnefna, sements og lofts ákvæðast af ofangreindum flokkum. Í alla steinsteypa skal setja loftblendri af viðurkenndri gerð.

Sannprófanir á byggingarstað:

Stinnleikaprófun skal mæla fyrir blöndun þjálfina. Loftpróf skal gert við niðurlögnum í móti (eftir dælingu)

Brotstyrkur mældur til samræmis við ENV 206

Niðurlög, aðhlúun:

Alls steinsteypu ber að titra og skal vanda hana þannig að steypulögin myndi eina einsleitna og samþjappaða heild. Fallhæð hennar skal ekki vera meiri en 3 m. Yfirborð steypu skal verja ofþornun, ofkalingu og rigningum með yfirbreiðslu og/eða einangrun. Mót skal að jafnaði ekki rifa af veggjum fyrir en eftir 3 daga, þó þannig að ákvæði ÍST 10 standist ávallt.

Steypuvinnu í kulda:

Niðurlögð steypa skal varin hitastigi lægra en 3° þar til hún hefur náð 6 MPa þrystipoli, reiknað samkvæmt Rb. blaði Eq. 003, vetrarsteypa, 1987.

### Fylling

Fyllt skal með frostfríri grúsarfyllingu og þjappað samkvæmt eftirfarandi töflu:

